

TÍTULO : RV-100 PC

Código	ESP-DA/10	Hoja 1 de 1
Edición	1	Fecha 01/09/06

BÁSCULA DE PESADA CONTINUA MODELO RV-100 PC



CAPACIDAD EN Kg	ALTURA EN m	Nº. DE TOLVAS	Nº. DE CÉLULAS	REF. PLANO FABRICACIÓN
100	1,00	2	2 / 1	12.1

CARACTERÍSTICAS	INCLUYE
<ul style="list-style-type: none"> – Certificado de Aprobación CE de Modelo. – Sistema electrónico ó híbrido. – Células de carga : 2 / 1. – Visor electrónico. – Puntos de apoyo : 4. – Acceso células : Tapas laterales. – Apertura tolvas : sistema neumático. – Acabado : Pintura epoxi de alto nivel anticorrosivo. Tolvas color verde y estructura color amarillo. 	<ul style="list-style-type: none"> – Célula/s de carga y accesorios de montaje. – Armario metálico con caja suma, y maniobra neumática. – Visor electrónico (conectable a todos los indicadores descritos en la Aprobación de Modelo). – Cable pesadora visor. – Cable pesadora armario maniobra. – Tubo PG-16 para cables pesadora. – Cables de células entubados. – Estructura completa con tornillería.

EXCLUSIONES
<ul style="list-style-type: none"> – Transporte y embalaje. – Grúa para descarga y montaje de la báscula – Peonaje para ayuda montaje. – Montaje de la báscula y puesta en marcha. – Verificación CE de la báscula (Opcional).

OPCIONES
<ul style="list-style-type: none"> – Fabricación de tolvas en acero inoxidable. – Tolvin-pulmón para pesadora. – Compresor para alimentación sistema neumático. – Repetidor exterior de peso. – Ordenador con impresora. – Programa de gestión pesaje en almazara. – Lector de tarjetas para identificación socio/cliente.

EDICIÓN	FECHA	MODIFICACIONES